BIPOL
ООО «Завод биополимеров»

423812, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, а/я 12021
ИНН 1644053099, КПП 165001001, ОГРН 1151644002641
www.rsg1.ru / zavod.bipol@yandex.ru / 8 (927) 246-87-70

Коммерческое предложение

ООО «Биполь» - единственное предприятие в Республике Татарстан, производящее физически модифицированные крахмалы глубокой переработки для различных видов промышленности: нефтяной, полиграфии, целлюлозно-бумажной, строительной, литейной, пищевой итд, изготовленные на основе кукурузного и картофельного крахмалов. Мы предлагаем продукцию собственного производства:

Экструзионный крахмалосодержащий реагент (Формовочный крахмал, стабилизатор влажности) – 28 000 руб./тн. с учетом НДС

возможна скидка на товар при покупке от 20 тон

Применение и описание:
Для придания формовочной смеси необходимых характеристик применяют некоторое количество крахмала в литейном производстве, обеспечивающее высокое качество конечного продукта. Следует отметить, что в смеси для заливки в формы добавляют не чистый всем известный крахмал, а его производные – экструзионный крахмалосодержащий реагент/крахмалит.

Метод сырой формовки позволяет сделать производство более мобильным, оперативно реагирующим на изменения спроса на продукцию. Применение сырых форм и формовочной смеси с добавкой ЭКР позволяет увеличить количество выпускаемой продукции, обеспечив при этом высокое качество. Использование ЭКР в литейном производстве позволяет изготавливать отливки более высокого качества с четкими контурами и небольшим количеством шлака и воздушных раковин внутри. Отличия применения ЭКР в литейном производстве обусловлено некоторыми преимуществами этого вещества.

Преимущества:
- способность уменьшать зависимость прочности смеси от изменений ее влажности;
- смесь формируется намного лучше (отпечаток получается гладким и ровным);
- устраняется хрупкость отлитых деталей.

Кроме этого, присутствие крахмала значительно увеличивает прочность смеси во влажном состоянии. Смесь более плотно пакуется в форму, в особенности песок. Сегодня крахмал набирает популярность в качестве технологической добавки для литья в сырых формах.

Характеристики продукта	
Внешний вид	Порошок с желтоватым оттенком
Цвет	Серовато-желтоватый оттенок
Набухаемость	Не менее 8%
Остаток на сите №1	Не более 10%
pH	7
Насыпная плотность	520 кг/м^3
Массовая доля влаги	Не более 12%
Условия хранения	12 месяцев, в сухом прохладном месте
Токсичность	Не токсичен. Не оказывает вредного влияния на здоровье человека и окружающую среду при бытовом и промышленном использовании.
Упаковка/Вес	Полипропиленовые или бумажные мешки по 25 кг.

Готовы отправить бесплатные образцы для проверки в вашей лаборатории на качество!

С уважением, Генеральный директор
ООО «Завод биополимеров «Биполь» Хафизов И. И.

Исполнитель – Шагалиев Наиль, 8 (927) 246-87-70